

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

	Тип изделия	Конденсатоотводчик термодинамический
	Серия	ТД 231/233
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
ЕАС Разрешительная документация		Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.96529/22 Действительна до 25 августа 2027 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.55156/23 от 05.05.2023 Действительна до 04 мая 2028

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Термодинамический конденсатоотводчик предназначен для эффективного отвода конденсата из паровых линий. Преимущественно применяется для дренажа паропроводов, пароспутников, паровых прессов, вулканизаторов и др.
Номинальный диаметр, DN	10 – 25 (3/8" – 1")
Номинальное давление, PN	40 бар
Максимальное рабочее давление, Pmax	32 бар
Максимальная температура рабочей среды, Tmax	350 °C
Минимальное давление на входе P1	1 бар
Рабочая среда	Водяной пар, воздух
Тип присоединения	Резьбовой G (внутренняя), фланцевое, под приварку
Расположение на трубопроводе	Горизонтально, вертикально

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование детали	Материал
	1	Корпус	Сталь 20Л
	2	Крышка	Сталь 20
	3	Седло	Нержавеющая сталь 20Х13
	4	Диск	Нержавеющая сталь 20Х13
	5	Втулка	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
	6	Пробка	Сталь 20
	7	Фильтр	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
	8	Уплотнение крышки	Сталь AISI 304 + графит
	9	Уплотнение пробки	Сталь AISI 304 + графит
	10	Уплотнение седла	Сталь AISI 304 + графит
	11	Уплотнение втулки	Сталь AISI 304 + графит

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТД 231 (Резьба)					ТД 233 (Фланец)			
DN	G"	L, мм	H, мм	Масса, кг	DN	L, мм	H, мм	Масса, кг
10	3/8"	95	105	1,4	10	150	105	2,8
15	1/2"	95	105	1,4	15	150	105	3,0
20	3/4"	95	105	1,4	20	150	105	3,4
25	1"	95	105	1,5	25	160	105	3,9

4. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

DN	Перепад давления, бар												
	1	3	5	7	9	12	15	18	21	24	30	35	40
DN10 (3/8")	180	250	320	380	430	500	550	590	630	670	730	770	800
DN15 (1/2 ")	180	250	320	380	430	500	550	590	630	670	730	770	800
DN20 (3/4 ")	180	250	320	380	430	500	550	590	630	670	730	770	800
DN25 (1 ")	180	250	320	380	430	500	550	590	630	670	730	770	800

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.11-018-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Конденсатоотводчики АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

Хаустова О. Г.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

должность

ФИО

подпись/МП

дата

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Внимание!

- Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы конденсатоотводчика.
- Во избежание этого перед конденсатоотводчиком рекомендуется установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.
- Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- Не удаляйте с оборудования ярлык с маркировкой.
- Чтобы обеспечить возможность установки и обслуживания без опорожнения системы, запорные вентили следует устанавливать перед и после конденсатоотводчика.
- Если во время обслуживания систему нельзя остановить, помимо отсечных вентилей, которые установлены перед и после конденсатоотводчика, рекомендуется также установить запорную арматуру на байпасе.

- 1.1. Перед монтажом оборудования убедитесь, что данное оборудование подходит для целевого использования: проверьте документацию и значения давления и температуры.
- 1.2. Перед установкой удалите из присоединительных резьб пластиковые заглушки. Оборудование имеет стрелку направления или обозначение «Вход / Выход». Убедитесь, что конденсатоотводчик установлен в правильном направлении.
- 1.3. В случае использования тефлоновой ленты (для резьбовых соединений) не наматывайте ее до края, так как она может быть отрезана и проникнуть внутрь конденсатоотводчика, блокируя или вызывая дефектное уплотнение.
- 1.4. Конденсатоотводчик обычно устанавливается в местах наибольшего скопления конденсата: в коленях, перед подъемами или в специально предусмотренных конденсатных карманах.

- 1.5. Для визуального контроля прохождения рабочей среды рекомендуется установка смотровых стекол (смотровые стекла АСТА И). Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В).
- 1.6. Затяжку деталей необходимо осуществлять с соблюдением рекомендованных усилий: 50.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание конденсатоотводчика производить только в случае необходимости.
- 2.2. Периодическую проверку конденсатоотводчика производить не реже чем раз в год (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей).
- 2.3. При сборке необходимо очистить сопрягаемые поверхности и установить новые прокладки.
- 2.4. В рабочей системе конденсатоотводчик находится под давлением. Для проведения работ необходимо предусмотреть установку запорных вентилей (вентили запорные АСТА В), обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода. Открывать вентили следует медленно, во избежание возможных гидравлических ударов и резкого повышения давления в системе.
- 2.5. При повреждении соединений, запорной арматуры возможны утечки пара или горячего конденсата, что создает риски получения сильных термических ожогов обслуживающего персонала. Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить конденсатоотводчик от источников пара и конденсата и сбросить давление в системе.
- 2.6. При работе конденсатоотводчик сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
 - нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
 - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт		Количество, шт	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.